



# QUATTROCEM

## CEMENTO PORTLAND AL CALCARE TIPO CEM II/A-LL 42,5 R



### CARATTERISTICHE E COMPOSIZIONE

E' un cemento Portland al calcare con classe di resistenza 42,5, con resistenza iniziale elevata (R), contiene nel suo nucleo una percentuale di massa di clinker (K) compresa tra il 80 % ed il 94 % e con un tenore complessivo di calcare (L) compreso tra il 6 ed il 20 % in massa, oltre ad una percentuale inferiore al 5 % di costituenti secondari opportunamente selezionati

Il cemento è conforme alla normativa europea armonizzata UNI EN 197/1 ed è dotato di marchi **CE** come previsto dalla direttiva comunitaria 89/106/CE.



### CARATTERISTICHE CHIMICHE

Parametro	Metodo di prova	Limiti caratteristici di norma
solforati SO <sub>3</sub>	UNI EN 196-2	≤ 4,0 % (m/m)
Cl - (%)	UNI EN 196-2	≤ 0,10 % (m/m)
Cr <sup>6+</sup> (PPm)	D.M. 17/02/05	≤ 2,0



### CARATTERISTICHE MECCANICHE

Parametro	Metodo di prova	Limiti caratteristici di norma
Stabilità (mm)	UNI EN 196-3	≤ 10,0
Tempo inizio presa (min)	UNI EN 196-3	≥ 60
Resistenza alla compressione a 2 gg (Mpa)	UNI EN 196-1	≥ 20 Mpa
Resistenza alla compressione a 28 gg (Mpa)	UNI EN 196-1	≥ 42,5 ≤ 62,5 Mpa

### UTILIZZO

*Le elevate resistenze meccaniche alle brevi stagionature e le peculiarità delle sue caratteristiche composizionali ne rendono ideale l'impiego per: strutture gettate in opera non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle; strutture di fondazione; manufatti (tubi e pozzetti); pavimentazioni industriali; elementi per l'arredo urbano, strutture gettate in opere precomprese.*



**REQUISITI CHIMICI, FISICI e MECCANICI di norma EN 197-1:2011  
CERTIFICATO DI CONFORMITÀ - CE 0970-CPR-0637/CE/0209**